

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе **ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление**

по профессии **СПО 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Форма обучения – очная

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии **СПО 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): подготовительно-сварочные работы и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Общие положения

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности: **наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

1. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

1.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

ПК 1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами

ПК 2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций

ПК 5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

Таблица 2

1.2. «Иметь практический опыт – уметь – знать»

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

ПО1 наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами;

ПО 2 наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов ;

ПО 3 наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;

ПО 4 наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

ПО 5 выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;

ПОб выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;

уметь:

У1 выполнять наплавку твердыми сплавами простых деталей;

У 2 выполнять наплавку твердыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;

У 3 устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;

У 4 удалять наплавкой дефекты в узлах, механизмах и отливках различной сложности;

У 5 выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;

У 6 наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;

знать:

З 1 способы наплавки;

З 2 материалы, применяемые при наплавке;

З 3 технологию наплавки твердыми сплавами;

З 4 технику удаления наплавкой дефектов в деталях, узлах, механизмах и отливках различной сложности;

З 5 режимы наплавки и принципы их выбора;

З 6 технику газовой наплавки;

З 7 технологические приемы автоматического и механизированного наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

З 8 технику устранения дефектов в отработанных деталях и узлах наплавкой газовой горелкой;

2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации
МДК – 03-01	ДЗ
МДК-03-02	ДЗ
МДК-03-03	
МДК-03-04	
УП	ДЗ
ПП	
ПМ-03	Квалификационный экзамен

3. Оценка освоения теоретического курса профессионального модуля

Основной целью оценки освоения теоретического курса профессионального модуля является оценка умений и знаний.

Оценка теоретического курса профессионального модуля осуществляется с использованием следующих форм и методов контроля: тестирование, решение ситуационных задач, защита лабораторных и практических работ, выполнение контрольных работ, экзамен.