



Департамент образования и науки Кемеровской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Таштагольский техникум горных технологий и сферы обслуживания»  
ГПОУ ТТГТиСО

**Многофункциональный центр прикладных квалификаций**

## **ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**Программа профессиональной подготовки и переподготовки  
по профессии Слесарь по обслуживанию и ремонту  
оборудования  
разряд по ЕТКС 3**

**Таштагол  
2020**

Основная программа профессионального обучения по профессии Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона № 273-ФЗ от 29.12.2012 «Об образовании».
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №4 (утв. Постановлением Минтруда России от 12 августа 2003 г. N 61) § 81. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3-го разряда.
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утв. приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 № 292).
- Положения о многофункциональном центре прикладных квалификаций и других локальных актов ГПОУ ТТГТиСО, регулирующих деятельность по оказанию услуг по профессиональному обучению.

Программа предназначена для профессиональной подготовки лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего и для профессиональной переподготовки лиц, уже имеющих профессию(и) рабочего(их), или должность(и) служащего(их), в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Нормативный срок освоения программы 480 часов (3 месяца при максимальной теоретической учебной нагрузке 40 часов в неделю).

Квалификация выпускника: Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3 разряда.

**Категория слушателей (обучающихся):** занятое и незанятое население; высвобождаемые работники; лица, получающие высшее или среднее профессиональное образование.

**Требования к слушателям (обучающимся):** возраст старше 18 лет, отсутствие медицинских противопоказаний для работы по профессии Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования.

**Завершающая форма обучения:** квалификационный экзамен.

**Вид выдаваемого документа:** Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

**Организация разработчик:** ГПОУ «Таштагольский техникум горных технологий и сферы обслуживания»

**Составители:**

Закурдаева И.А., заведующий многофункциональным центром прикладных квалификаций ГПОУ «Таштагольский техникум горных технологий и сферы обслуживания».

## ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

Требования к результатам освоения Программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к бурильщикам шпуров. В требованиях к результатам освоения Программы описываются требования к умениям, приобретаемым в ходе освоения программы, указываются усваиваемые знания, на базе которых формируются умения и приобретается практический опыт.

Программа состоит из общепрофессионального цикла и профессиональных модулей. Общепрофессиональный цикл предназначен для базовой профессиональной подготовки. Профессиональный модуль - специализированная часть программы для приобретения профессиональных знаний и умений.

В учебном плане содержится перечень учебных модулей с указанием объемов времени, отводимых на освоение дисциплин, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане по профессиональному модулю раскрывается последовательность изучения разделов и тем.

Требования к условиям реализации Программы представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению, а также правами и обязанностями Техникума, осуществляющего профессиональную подготовку.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, направленного на определение готовности обучающихся к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями и мастерами производственного обучения в соответствующей учетной документации.

Для оптимизации учебного процесса допускается применение дистанционных технологий образования путем размещения в системе дистанционного обучения MOODLE ГПОУ ТТГТиСО методических и лекционных материалов по курсу.

По завершению обучения проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена, включающего в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований к профессии и практическую квалификационную работу на рабочих местах под руководством мастера производственного обучения в конце прохождения производственной практики.

Состав экзаменационной комиссии определяется и утверждается директором Техникума. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений. Экзамен проводится с использованием экзаменационных билетов или тестовых заданий, разработанных в Техникуме, осуществляющем подготовку на основе программы, утвержденной директором техникума.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам итоговой аттестации выдается свидетельство о прохождении обучения действующего образца.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных кабинетах с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий в соответствии с Перечнем учебных материалов для подготовки по профессии.

Производственное обучение (учебная и производственная практики) является основой профессиональной подготовки, целью которой является формирование у

обучающихся практических умений и навыков в соответствии с квалификационными требованиями профессии.

Учебную и производственную практики обучающиеся проходят на рабочих местах. Режим труда: работа самостоятельно под руководством мастера производственного обучения или в составе производственной бригады в одну или две смены в соответствии с режимом труда, действующим на предприятии.

Целью производственной практики, как заключительного этапа учебного процесса, является завершение производственного обучения и подготовка будущего рабочего к самостоятельной высокопроизводительной работе на предприятии.

Последовательность изучения разделов и тем учебной дисциплины может изменяться Техникумом при условии выполнения программы учебной дисциплины;

Количество часов, отведенных как на изучение учебных дисциплин, так и на производственное обучение и профессиональную практику, могут быть увеличены/снижены путем введения/исключения дополнительных тем и упражнений, учитывающих региональные особенности и потребности работодателя.

*Перечень кабинетов:*

Кабинеты:

- экономики
- электротехники
- технического черчения
- технологии горных работ
- охраны труда и безопасности

Лаборатории и мастерские:

- Слесарная мастерская
- Электротехническая лаборатория
- Лаборатория горного и шахтного оборудования
- Лаборатория гидравлического и пневматического оборудования
- Лаборатория горных машин и комплексов

*Требования к кадровому обеспечению учебного процесса:*

Преподаватели общепрофессиональных и профессиональных дисциплин имеют высшее или среднее профессиональное образование.

Мастера производственного обучения имеют образование не ниже среднего (полного) общего, стаж работы по профессии с соответствующим разрядом не менее трех лет (разряд по профессии на 1-2 выше, чем у обучающихся граждан).

Преподаватели и мастера производственного обучения проходят повышение квалификации, стажировку на производстве не реже 1 раза в 3 года.

*Требования к результатам освоения Программы*

Результатом освоения Программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части машин, узлов и механизмов, распределительных устройств», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

<b>Общие компетенции</b>	
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 05	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
<b>Профессиональные компетенции</b>	
ПК 01	Выполнение монтажа и демонтажа машин, узлов и механизмов, распределительных устройств
ПК 02	Ремонт и опробование машин, узлов и механизмов, распределительных устройств
ПК 03	Техническое обслуживание механической части машин, узлов и механизмов, распределительных устройств
ПК 04	Проведение электрогазосварочных работ при ремонте и изготовлении ограждений, кожухов

## КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### § 82. Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3-го разряда

**Характеристика работ.** Монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части простых машин, узлов и механизмов, распределительных устройств. Электрогазосварочные работы при ремонте и изготовлении ограждений, кожухов для обслуживаемых машин и механизмов. Окраска, нанесение надписей, смазка обслуживаемого оборудования. Отбор проб масла и его замена. Разборка, сборка, промывка, опробование, смазка, прием, выдача, профилактический ремонт пневматического инструмента. Выполнение такелажных и стропальных работ. Слесарная обработка и изготовление простых деталей по 12 - 13-м квалитетам.

**Должен знать:** назначение, технические характеристики обслуживаемых машин, механизмов, нормы и объемы их технического обслуживания; основы слесарного и монтажного дела; несложные кинематические схемы машин; технические требования, предъявляемые к эксплуатации обслуживаемых машин, механизмов; способы и приемы обработки металлов и деталей; порядок монтажа несложных металлоконструкций и механизмов; назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментом; правила выполнения такелажных и стропальных работ; наименование и расположение горных выработок и правила передвижения по ним; системы и правила действия световой, звуковой и ароматической сигнализации в цехе; правила приема и подачи звуковых и видимых сигналов; правила бирочной системы.

Примеры работ.

1. Арматура пароводяная - набивка сальников; замена втулок, уплотнительных колец; подтяжка соединительных болтов на фланцах и стыках.
2. Вагонетки шахтные и для доставки людей по горным выработкам - замена скатов, подшипников, сцепок, буферов; правка кузовов.
3. Вентили всех диаметров - притирка клапанов.
4. Вентиляторы - ремонт и установка.
5. Вкладыши - пригонка и опиление по параллелям.
6. Грохоты - замена сит.
7. Дробилки, вагоноопрокидыватели (в подземных условиях) - текущий ремонт и техническое обслуживание.
8. Конвейеры - замена роликов, роlikоопор, редукторов, барабанов приводной и натяжной станции, отклоняющих барабанов; регулирование натяжения ленты и цепей.
9. Конвейеры скребковые - монтаж, демонтаж, ремонт.
10. Машины погрузочные - замена шкивов, пальцев; крепление канатов.
11. Машины погрузочно-доставочные - разборка ведущих мостов; регулирование зазоров главной передачи и блокового редуктора; снятие и промывка баков гидравлики, нейтрализации и топлива.
12. Мельницы - текущий ремонт и техническое обслуживание.

13. Насосы - замена втулок, соединительных пальцев муфт; набивка сальников; установка и крепление ограждений муфт; присоединение трубопроводов; техническое обслуживание.

14. Опрокидыватели, питатели, толкатели, стационарные водоотливные установки, отбойные молотки, перфораторы, гидромониторы - демонтаж, ремонт, монтаж, техническое обслуживание.

15. Пробоотборщики - замена цепи и ковша.

16. Сосуды, работающие под давлением (пневмокамерные насосы), - демонтаж, ремонт, монтаж, техническое обслуживание.

17. Станции воздушно-канатных дорог - техническое обслуживание; установка роликов и шкивов для направления тягового каната.

18. Трубопроводы диаметром до 6 дюймов - прокладка, изготовление и установка опор, замена отдельных секций и запорной арматуры.

19. Трубопроводы для производства закладочных работ - демонтаж, ремонт, монтаж.

20. Трубопроводы для транспортировки шламов - демонтаж, ремонт, монтаж.

21. Установки буровые первого класса для бурения геологоразведочных скважин на твердое полезное ископаемое - ремонт, техническое обслуживание.

### 3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ

#### План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных дисциплин, разделов. МДК. практик	Форма промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка обучающегося	в том числе:		Учебная и производственная практика	Коды формируемых компетенций
				обязательных аудиторных занятий	внеаудиторная самостоятельная работа		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>3-5, ДЗ-5</b>	<b>52</b>	<b>32</b>	<b>20</b>		
ОП.01	Техническое черчение	ДЗ	12	8	4		
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	10	6	4		ОК 01- ОК 05, ПК01-04
ОП.03	Основы технической механики и слесарных работ	ДЗ	20	12	8		ОК 01- ОК 05, ПК01-04
ОП.04	Охрана труда	ДЗ	10	6	4		ОК 01- ОК 05, ПК01-04
<b>МДК.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>ДЗ-З</b>	<b>100</b>	<b>70</b>	<b>30</b>		ОК 01- ОК 05, ПК01-04
МДК.01	Технология ремонта, монтажа и технического обслуживания горного механического оборудования	ДЗ	100	70	30		ОК 01- ОК 05, ПК01-04
<b>ПО.00</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>3-2</b>	<b>320 (8 н)</b>			<b>320 (8 н)</b>	
УП.00	Учебная практика	ДЗ	160 (4 н)			160 (4 н)	ОК 01- ОК 05, ПК01-04
ПП.00	Производственная практика	ДЗ	160 (4н)			160 (4н)	ОК 01- ОК 05, ПК01-04
<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>ЭК</b>	<b>8</b>	<b>8</b>			
	<b>ИТОГО аудиторной нагрузки:</b>	<b>-</b>		<b>102</b>			
	<b>ВСЕГО:</b>		<b>472+8=480</b>	<b>110</b>	<b>50</b>	<b>320 (8 н)</b>	

Условные обозначения: ДЗ дифференцированный зачет. З - зачет, ЭК - экзамен (квалификационный)